



Tintas Anticorrosivas

Diminuição de sólidos por volume pela diluição do material

Sólidos por volume do material	Volume do diluente adicionado por galão					
	Diluição 5%	Diluição 10%	Diluição 15%	Diluição 20%	Diluição 25%	Diluição 30%
100%	95.2	90.9	87.0	83.3	80.0	76.9
95%	90.5	86.4	82.6	79.2	76.0	73.1
90%	85.7	81.8	78.3	75.0	72.0	69.2
85%	81.0	77.3	73.9	70.8	68.0	65.4
80%	76.2	72.7	69.6	66.7	64.0	61.5
75%	71.4	68.2	65.2	62.5	60.0	57.7
70%	66.7	63.6	60.9	58.3	56.0	53.8
65%	61.9	59.1	56.5	54.2	52.0	50.0
60%	57.1	54.5	52.2	50.0	48.0	46.2
55%	52.4	50.0	47.8	45.8	44.0	42.3
50%	47.6	45.5	43.5	41.7	40.0	38.5
45%	42.9	40.9	39.1	37.5	36.0	34.6
40%	38.1	36.4	34.8	33.3	32.0	30.8
35%	33.3	31.8	30.4	29.2	28.0	26.9
30%	28.6	27.3	26.1	25.0	24.0	23.1
25%	23.8	22.7	21.7	20.8	20.0	19.2

Redução de sólidos por volume do material pela adição do diluente

Espessura da camada úmida necessária para atingir a camada seca (micrometros)

Sólidos por volume do material após diluição	Espessura do filme seco (micrometros)									
	75	100	125	150	175	200	225	250	175	300
100%	75.0	100.0	125.0	150.0	175.0	200.0	225.0	250.0	275.0	300.0
95%	78.9	105.3	131.6	157.9	184.2	210.5	236.8	263.2	289.5	315.8
90%	83.3	111.1	138.9	166.7	194.4	222.2	250.0	277.7	305.5	333.3
85%	88.2	117.6	147.1	176.5	205.9	235.3	264.7	294.1	323.5	352.9
80%	93.8	125.0	156.3	187.5	218.8	250.0	281.2	312.5	343.7	375.0
75%	100.0	133.3	166.7	200.0	233.3	266.7	300.0	333.3	366.7	400.0
70%	107.1	142.9	178.6	214.3	250.0	285.7	321.4	357.1	392.8	428.5
65%	115.4	153.8	192.3	230.8	269.2	307.7	346.2	384.6	423.1	461.5
60%	125.0	166.7	208.3	250.0	291.7	333.3	375.0	416.6	458.3	-
55%	136.4	181.8	192.3	272.7	318.2	363.6	409.1	454.5	-	-
50%	150.0	200.0	250.0	300.0	350.0	400.0	450.0	-	-	-
45%	166.7	185.2	277.8	333.3	388.9	444.4	-	-	-	-
40%	187.5	250.0	312.5	375.0	437.5	-	-	-	-	-
35%	214.3	285.7	357.1	428.6	-	-	-	-	-	-
30%	250.0	333.3	416.7	-	-	-	-	-	-	-
25%	300.0	400.0	-	-	-	-	-	-	-	-

Espessura de camada úmida necessária para atingir a camada seca (micrometros)