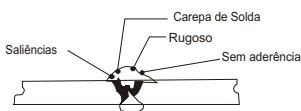


**ERRADO**

Todas as cavidades que não escoarem e não podem ser lixadas ou jateadas adequadamente devem ser evitadas.

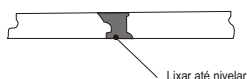


**CORRETO**

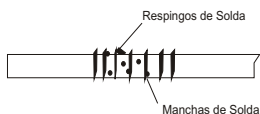


**ERRADO**

Todos os pontos de solda devem ser contínuos, sem falhas. Todos os cantos não devem possuir porosidade, manchas. Recomendamos lixar para eliminar todas as possibilidades ou imperfeições.

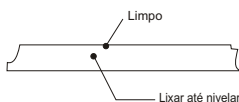


**CORRETO**

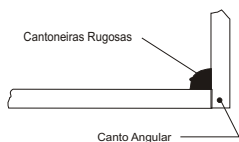


**ERRADO**

Todos os respingos de solda devem ser removidos.

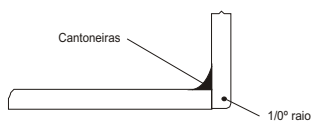


**CORRETO**

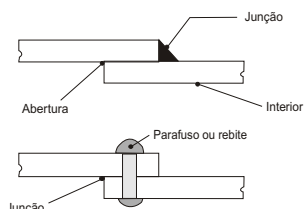


**ERRADO**

Todas as cantoneiras devem ter no mínimo 1.8° de raio.

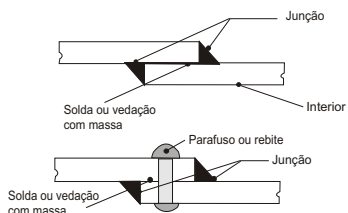


**CORRETO**

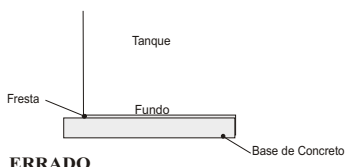


**ERRADO**

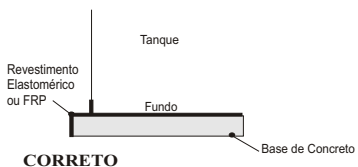
Todas as extremidades devem ser bem lixadas a fim de que a solda possa ter total aderência.



**CORRETO**



**ERRADO**



**CORRETO**